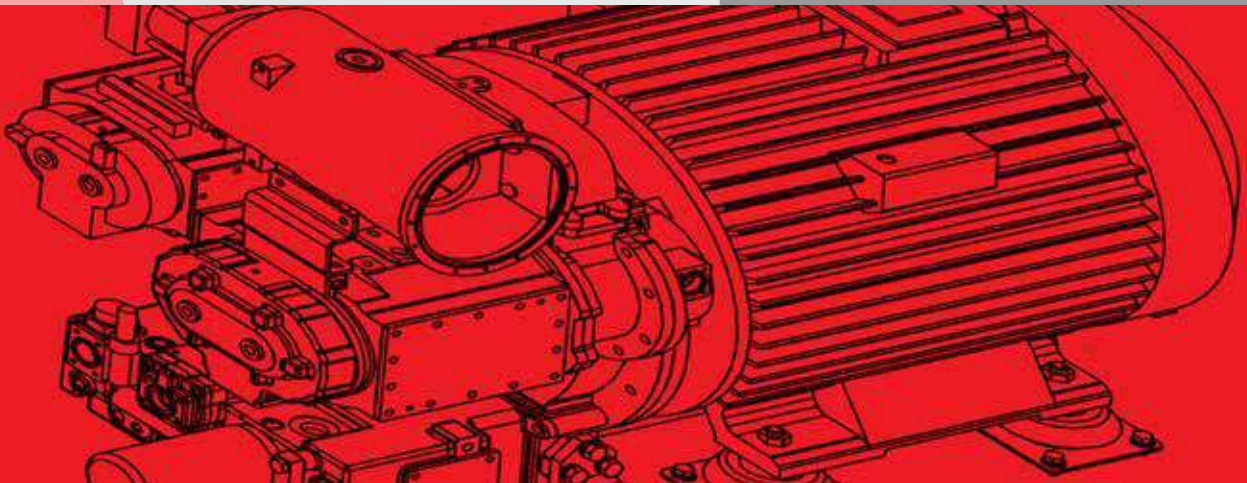


D/ALG/KIR/AN

ТЕХНОЛОГИИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

EAGLE H

Безмасляные винтовые компрессоры



Серия безмасляных винтовых компрессоров EAGLE H

EAGLE H 22 / 30 / 37 / 45 / 55 / 75 / 90 / 100 / 120 / 132 / 145 / 160 / 200 / 240

EAGLE HW 45 / 55 / 75 / 90 / 100 / 120 / 132 / 145 / 160 / 200 / 240

EAGLE H VS 37 / 55 / 75 / 100 / EAGLE HW VS 55 / 75 / 100 / 160 / 240

Двухступенчатые безмасляные винтовые компрессоры сухого сжатия DALGAKIRAN Eagle обеспечивают 100% отсутствие масла в воздухе промышленных объектов, для которых чистота воздуха и отсутствие в нем масел являются критическими факторами. Модели серии Eagle используют современные высококачественные винтовые блоки с продолжительным сроком службы и не требуют частого обслуживания.



> ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВИНТОВОГО БЛОКА



> ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ РОТОРЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

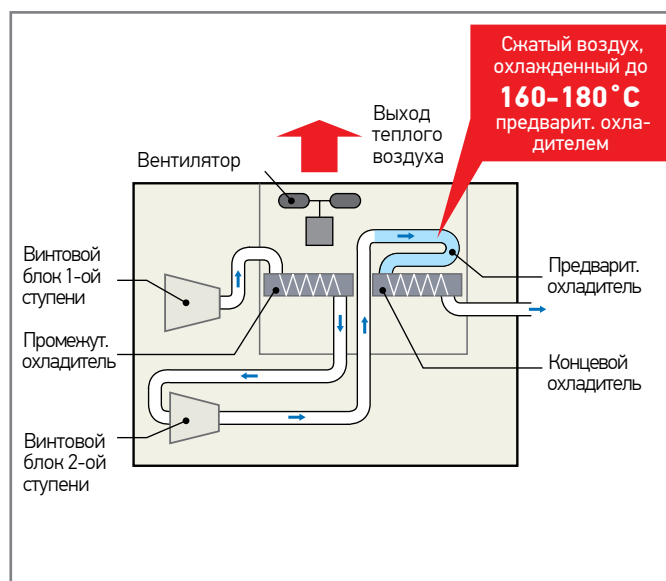
Роторы винтового блока обеих ступеней выполнены из нержавеющей стали с высоким сопротивлением коррозии и температуре (до 400°C). Благодаря технологии 3D-коррекции, обработка поверхности роторов обеспечивает сохранение минимальных зазоров с учетом температурного расширения.

> ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРОФИЛЯ РОТОРА

Благодаря запатентованному PTFE покрытию роторов винтового блока, производительность компрессора (FAD) не снижается в течении всего срока службы винтового блока.

> ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНАЯ СИСТЕМА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

Система предварительного охлаждения сжатого воздуха перед конечным охладителем позволяет охладить воздух до 160-180°C, что увеличивает эффективность процесса охлаждения.



РАЗНООБРАЗИЕ ЗНАЧЕНИЙ

> ВЫСОКОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ

Максимальное давление может принимать значения от 8.8 бар до 9.3 бар.

Вариации серий компрессоров благодаря различным диапазонам давлений позволяют проектировать системы различной сложности.

В ПОГОНЕ ЗА СОХРАНЕНИЕМ ЭНЕРГИИ

> ECOMODE

Функция ECOMODE позволяет автоматически снижать параметр давления выключения компрессора в зависимости от загрузки компрессора, тем самым исключая работу компрессора с пережатием.

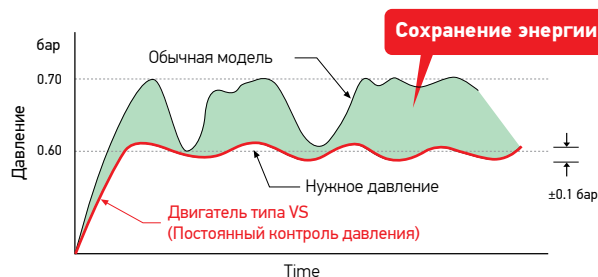
Например, при наличии модели мощностью 75 кВт с водяным охлаждением, давлением 7 бар и фиксированной скорости работы, 11.3 МВт будет сохраняться ежегодно при загрузке компрессора на 70%, а 28 МВт будет ежегодно сохранено при загрузке компрессора на 90%.

ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ БЛАГОДАРЯ ИЗМЕНЯЕМОЙ СКОРОСТИ ДВИГАТЕЛЯ (ТИП VS)

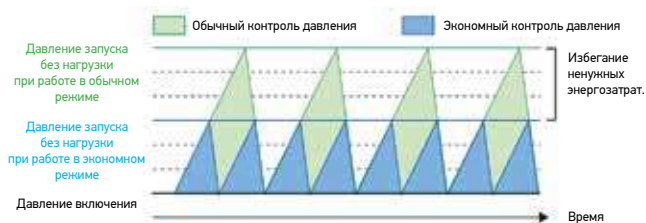
> УВЕЛИЧЕНИЕ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ БЛАГОДАРЯ СОБСТВЕННОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

В модели VS Dalgakiran изначально внедрила контроль за изменением скорости двигателя и производительностью по воздуху. Система управления, позволяющая управлять рабочим давлением с точностью до ± 0.1 бар, не только следит за нагрузкой, но также достигает хорошей энергоэффективности вместе с исключительно хорошей стабильностью работы.

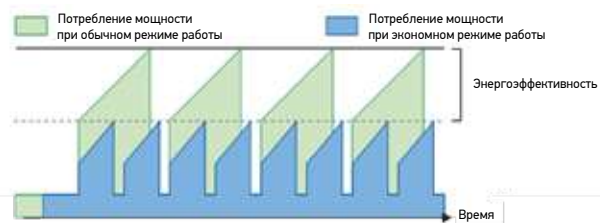
СУЩЕСТВЕННАЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ БЛАГОДАРЯ ПОСТОЯННОМУ КОНТРОЛЮ ДАВЛЕНИЯ



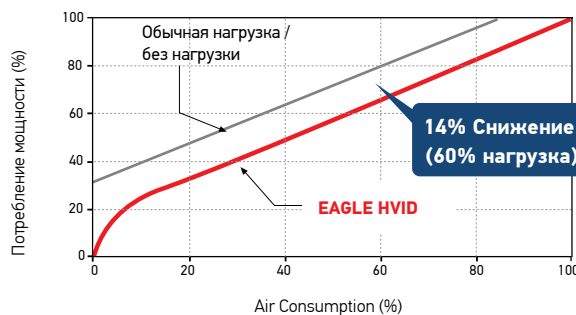
ДАВЛЕНИЕ



МОЩНОСТЬ



ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ ДОСТИГАЕТСЯ БЛАГОДАРЯ ИЗМЕНЯЕМОЙ СКОРОСТИ ДВИГАТЕЛЯ



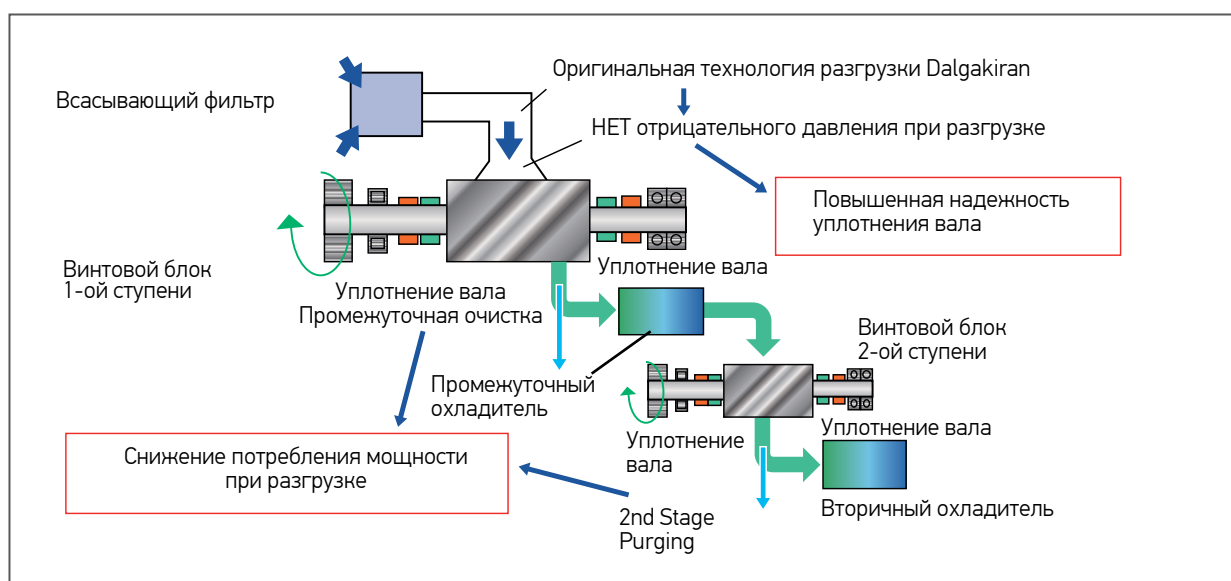
О ЕЖЕГОДНОМ СОХРАНЕНИИ 83МВТЧ ЭНЕРГИИ

Условие вычисления: 75кВт V-тип (0.7МПа спецификация), 6 бар в качестве необходимого давления, 8,000 ч/год работы, 60 % нагрузка

Серия безмасляных винтовых компрессоров EAGLE H

> СНИЖЕНИЕ ПОТРЕБЛЯЕМОЙ МОЩНОСТИ И ПОВЫШЕНИЕ НАДЕЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ ВО ВРЕМЯ РАЗГРУЗКИ БЛАГОДАРЯ ОРИГИНАЛЬНОЙ ТЕХНОЛОГИИ РАЗГРУЗКИ DALGAKIRAN НА ПЕРВОЙ И ВТОРОЙ СТУПЕНЯХ СЖАТИЯ.

Существенное снижение потребляемой мощности и повышение надежности уплотнения вала во время разгрузки компрессора, обеспечено благодаря оригинальной технологии разгрузки в отсутствие всасывающего клапана. В дополнение отсутствует необходимость в обслуживании данного узла.



> ОХЛАЖДАЮЩИЙ ВЕНТИЛЯТОР (МОДЕЛИ МОЩНОСТЬЮ 45 / 55 / 75 КВТ ДЛЯ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ)

Центробежный вентилятор новейшей разработки, управляемый частотным приводом. Реагируя на изменение подачи воздуха, скорость вращения автоматически уменьшается, благодаря чему энергии расходуется меньше. В то же время, шумность охлаждающего вентилятора снижается.



Серия безмасляных винтовых компрессоров EAGLE H

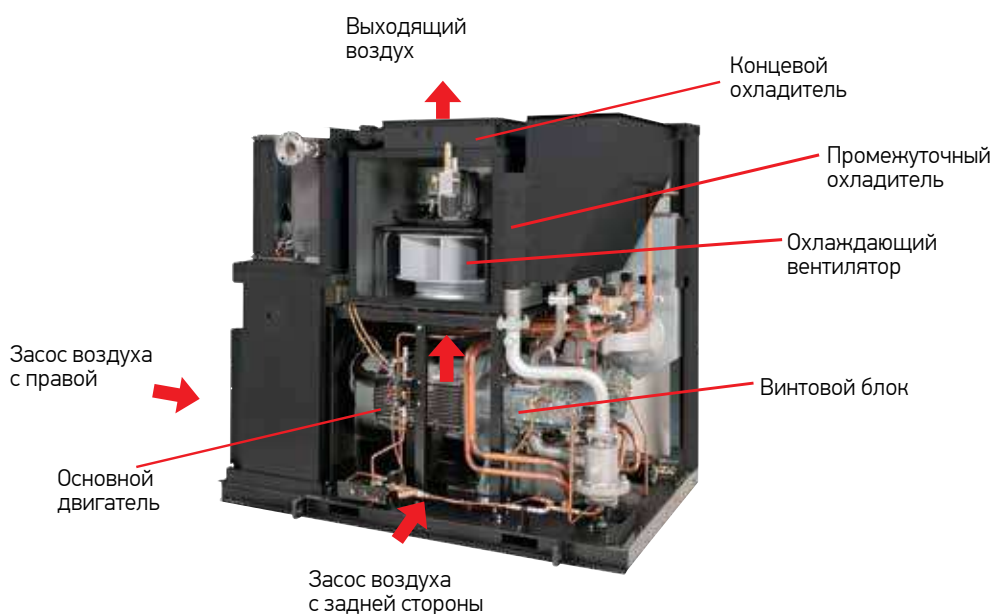
ВОЗМОЖНОСТЬ РАБОТЫ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ДО 45 °С

Продолжительная работа при температуре до 45 °С и увеличенный срок работы между циклами техобслуживания благодаря продуманной аэродинамике системы охлаждения.

Продолжительная работа при температуре среды до 45 °С



Цикл техобслуживания такой же, как у обычных моделей (до 40 °С)



ЗАЩИТА ОТ МАСЛЯНОГО ТУМАНА

> МЕХАНИЗМ УДАЛЕНИЯ МАСЛЯНОГО ТУМАНА (OMR) И АВТОМАТИЧЕСКИЕ КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Компрессор оснащен в базовой комплектации уловителем масляного тумана, который позволяет возвращать пары масла обратно в редуктор, тем самым, не допуская попадания масла в сжатый воздух.

Компрессор оснащен в базовой комплектации автоматическими конденсатоотводчиками ZERO-LOSS после охладителей обеих ступеней.

Уловитель масляного тумана (OMR)



Автоматические конденсатоотводчики после охладителей обеих ступеней (ТОЛЬКО в моделях без встроенного осушителя)



Серия безмасляных винтовых компрессоров EAGLE H

УЛУЧШЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

> ПРИМЕНЕНИЕ TEFC ДВИГАТЕЛЯ.

Улучшение надежности за счет применения полностью закрытого двигателя с принудительным охлаждением.

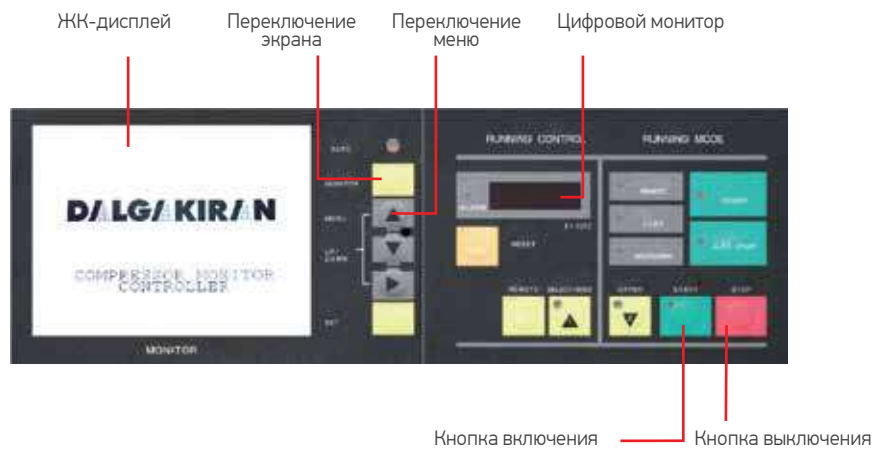
> УЛУЧШЕНИЕ ОБСЛУЖИВАНИЯ

Простая схема компрессора позволяет легче выполнять замену фильтра и очистку охладителя.

УНИВЕРСАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО УПРАВЛЕНИЯ

> БОЛЬШОЙ ЖК-ДИСПЛЕЙ С ПРОСТЫМ ИНТЕРФЕЙСОМ КОМАНД

Большой ЖК-дисплей входит в стандартную комплектацию. Различные функции могут быть легко заданы на панели управления. В случае неполадок, информация о состоянии компрессора выводится на экран, благодаря чему можно быстро выполнить устранение причин неисправностей.



> СТАНДАРТНЫЕ ФУНКЦИИ

- Экономный режим работы, ECOMODE
- Сообщения о времени техобслуживания
- Вывод истории оповещений и неполадок
- Таймер включений
- Архивирование данных
- Мгновенный перезапуск при сбое в подаче питания и т.д.

> ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

- Работа в режиме MASTER/SLAVE
- Управление работой нескольких компрессоров
- Автоматическая работа
- Удаленная передача данных

Серия безмасляных винтовых компрессоров EAGLE H

НОВЕЙШАЯ РАЗРАБОТКА. КОМПРЕССОРЫ С ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ ЧАСТОТЫ, 132-240 КВТ



> ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР

Двойной фильтрующий элемент обеспечивает высокую надежность.

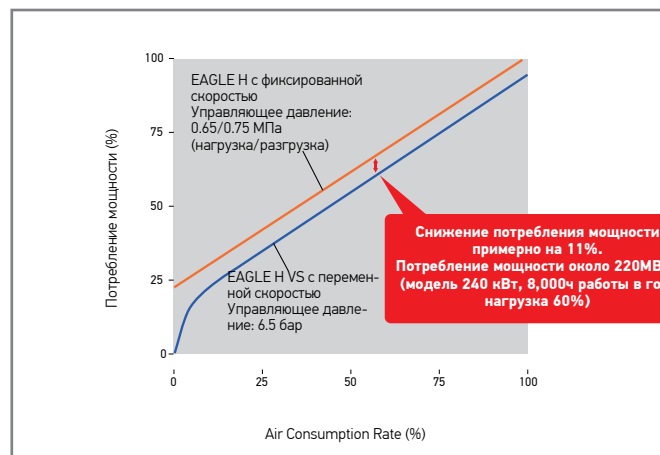


Автоматические конденсатоотводчики для охладителей обеих ступеней минимизируют потребление воздуха.



> ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ (VS-ТИП)

Энергоэффективность за счет использования модели серии EAGLE H VS со встроенным преобразователем частоты



* По сравнению с обычным типом управления нагрузки / разгрузки, установка низкого давления возможна благодаря стабильному контролю давления.

> **ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ БЛАГОДАРЯ НОВОМУ ВИНТОВОМУ БЛОКУ**

> **НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА И ВИБРАЦИИ**

> **КОМПАКТНЫЙ ДИЗАЙН ВСЛЕДСТВИИ ОПТИМИЗАЦИИ РАЗМЕРОВ КОМПОНЕНТОВ**

> **ПОДДЕРЖКА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (ДО 10 БАР)**

Серия безмасляных винтовых компрессоров EAGLE H

БЛАГОДАРЯ ПЕРЕДОВЫМ ТЕХНОЛОГИЯМ, ДОСТИГНУТЫ МАКСИМАЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ КОМПРЕССОРОВ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ EAGLE H 132-240 КВТ



ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ И ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ

> КОМПРЕССОР ОБОРУДОВАН ТЕФС ДВИГАТЕЛЕМ

Новый полностью закрытый двигатель с принудительной вентиляцией предназначен для повышения надежности. Вал двигателя подключен напрямую без дополнительных соединений, что упрощает процедуру техобслуживания.

> СИСТЕМА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ (ДЛЯ МОДЕЛЕЙ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ)

Система предварительного охлаждения снижает температуру горячего воздуха с чрезмерно высокой до оптимальной перед тем, как этот воздух попадет в концевой охладитель, таким образом, двухэтапная система охлаждения способствует повышению надежности работы компрессора.

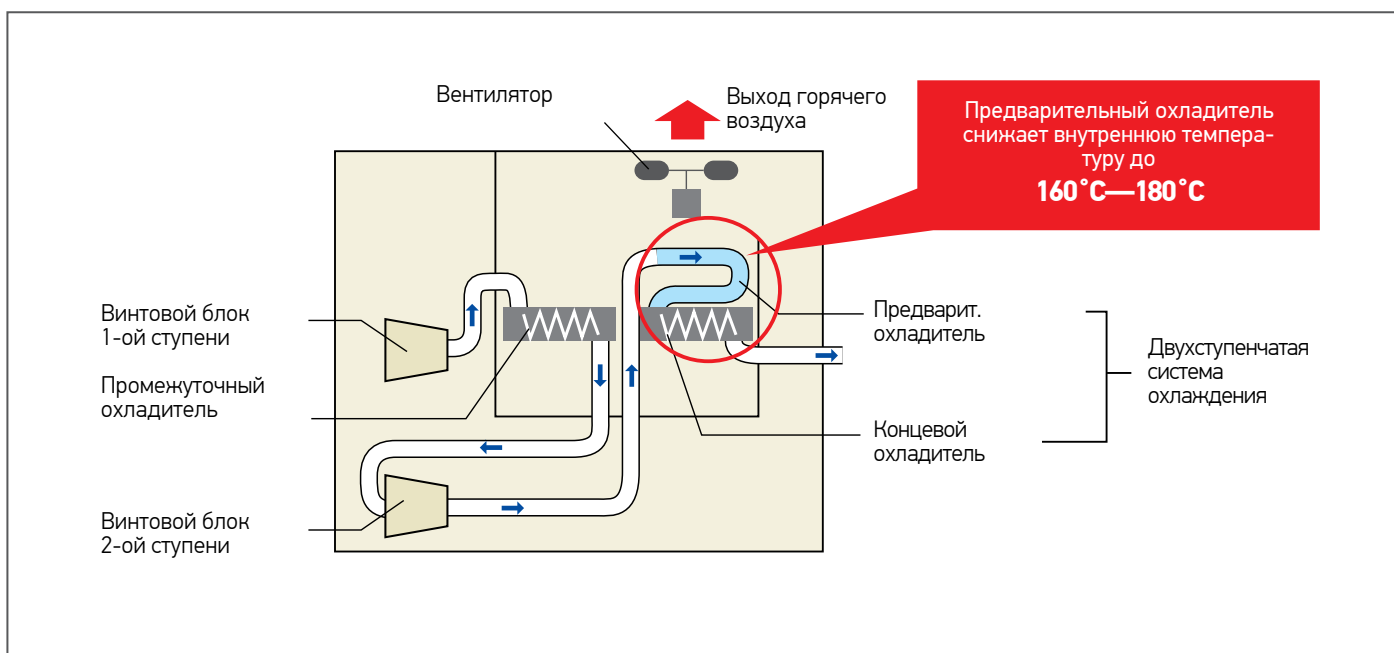
Серия безмасляных винтовых компрессоров EAGLE H

> ВОЗМОЖНОСТЬ РАБОТЫ С ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ

Компрессоры позволяют работать с давлением в 1.0 Мпа при этом сохраняя надежность.

> УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Серия компрессоров Eagle H обеспечивает удобный доступ к своим узлам для проверок и обслуживания.



ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ И ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ

> УВЕЛИЧЕННЫЙ ИНТЕРВАЛ КАПРЕМОНТА




ПОЛНОСТЬЮ ЗАКРЫТЫЙ, ОХЛАЖДАЕМЫЙ ВЕНТИЛЯТОРОМ ДВИГАТЕЛЬ ВХОДИТ В СОСТАВ КОМПРЕССОРА КАК СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

* Интервал капремонта увеличен с 4 до 6 лет.

Серия безмасляных винтовых компрессоров EAGLE H


> Воздушный фильтр

Может быть легко извлечен после удаления левой крышки




> Фильтр охладителя (для моделей с воздушным охлаждением)

Может быть легко извлечен после отсоединения трубы.



> Механизм удаления масляного тумана

Может быть установлен в комплекте, при этом отпадает необходимость в установке выводной трубы в корпусе редуктора. Все частицы масляного тумана в корпусе редуктора собираются и используются вновь.



> Охладитель (сзади)

Охладитель установлен в задней части компрессора и может быть легко очищен.



ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ И ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ

> ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

Заводские параметры давления Dalgakiran

Для управления компрессором используются 2 режима настройки параметров давления **A** и **B**. Путем установки времени работы можно выполнять управление любым из двух режимов. Кроме того, режимы **A** и **B** могут переключаться вручную.

[CONTROL SETTING]

1. TYPE :

I
(CUT-OUT/CUT-IN)

2. A : 0.69/0.59 MPa

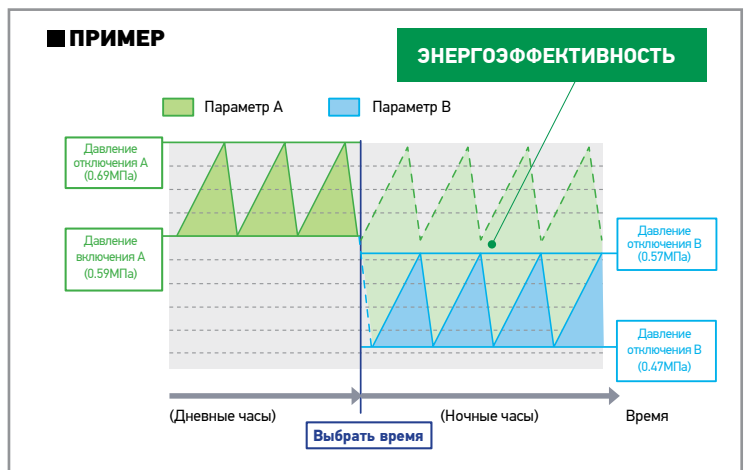
3. B : 0.57/0.47 MPa

SET : MON : BACK

Установка 2 давлений A (включения, выключения)

Установка времени для набора B

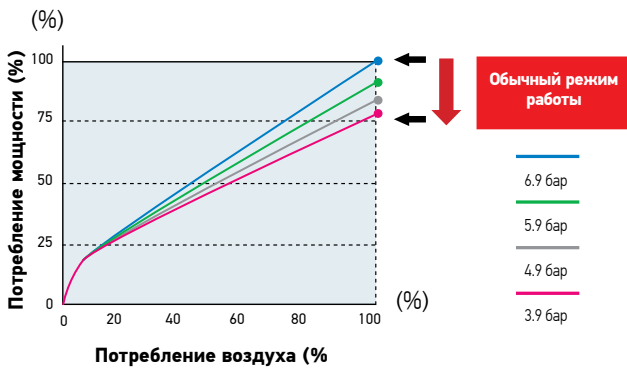
Установка работы в автоматическом режиме



РАСШИРЕННЫЙ РЕЖИМ PQ ВКЛЮЧАЕТСЯ ИЛИ ОТКЛЮЧАЕТСЯ ИСХОДЯ ИЗ НЕОБХОДИМОСТИ

> РАСШИРЕННЫЙ РЕЖИМ PQ (ВЫКЛ)

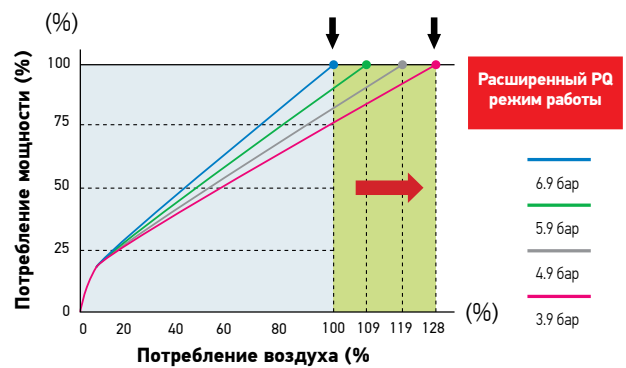
> PQ WIDEMODE (OFF)



1. При уменьшении рабочего давления с 6.9 бар до 5.9 бар максимальное энергопотребление автоматически уменьшится примерно до 92% от 6.9 бар.
2. При уменьшении давления до 3.9 бар энергопотребление приблизится к 79%. Если вы знаете вашу потребность в сжатом воздухе наверняка и желаете уменьшить энергопотребление в режиме сброса давления, то не рекомендуется использовать РАСШИРЕННЫЙ РЕЖИМ PQ.

> ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ КОМПРЕССОРОВ

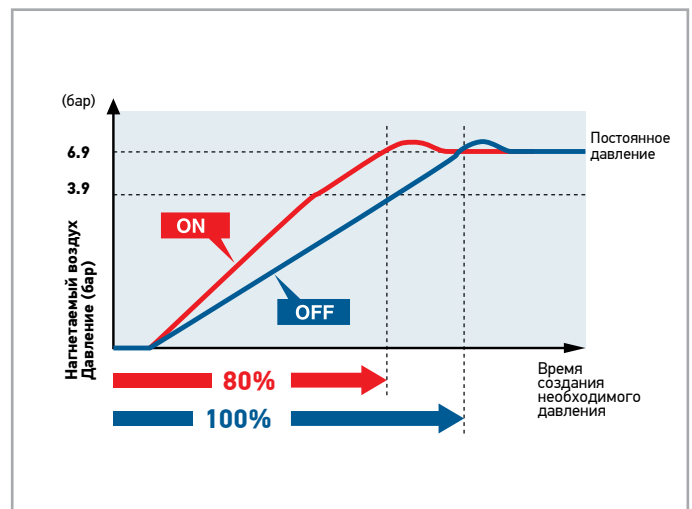
> РАСШИРЕННЫЙ РЕЖИМ PQ (ВКЛ)



1. При уменьшении рабочего давления с 6.9 бар до 3.9 бар энергопотребление уменьшится примерно до 72% от 6.9 бар.
2. С избытком мощности в режиме сброса давления вы можете увеличить производительность до 128% от номинального. При этом, энергопотребление приблизится к 100%. Если вы хотите использовать режим максимальной эффективности, то рекомендуется включать РАСШИРЕННЫЙ РЕЖИМ PQ.

> СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ НАБОРА ДАВЛЕНИЯ (РАСШИРЕННЫЙ РЕЖИМ PQ)

Время набора давления может быть сокращено при увеличении максимальной производительности по воздуху. Например, если модель компрессора 55 кВт увеличивает давление в ресивере с давления, равном давлению окружающей среды, до давления в 6.9 бар, в режиме PQ можно сократить до 20% времени создания необходимого давления



DALGAKIRAN
ТЕХНОЛОГИИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

DALGAKIRAN-Россия

Россия,
Московская область,
Ленинский район, г.Видное,
Белокаменное шоссе, 10,
владение 2.
Тел.: +7(495)664-20-15
e-mail: infom@dalgakiran.com

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО
В Г. ВОРОНЕЖ**

394026, Воронеж,
ул.Текстильщиков, д.8Б, офис №11
Телефон/Факс: +7(473)204-50-13
Email: voronezh@dalgakiran.com

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО
В Г. КАЗАНЬ**

Республика Татарстан, 420061,
г. Казань, ул. К.Тинчурина 31, офис 18
Телефон/Факс: +7 (843) 206-04-65
Email: kazan@dalgakiran.com

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО
В Г. ЕКАТЕРИНБУРГ**

20100, Екатеринбург, Сибирский тракт 12/1,
кор.1, оф.104
Телефон/Факс: +7 (343) 318-00-71
Email: info-e@dalgakiran.com

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО
В Г. САМАРА**

443095, г.Самара, ул.Ташкентская, д.194
Телефон/Факс: +7 (846) 206-01-02
Email: samara@hertz.energy

www.dalgakiran.su